

# ПАСПОРТ

## Меры шероховатости эталонные ПРО-10

Госреестр № 66933-17 (09.03.2017–09.03.2022)

МП203-9-2016 (интервал 2 года)

заводской № ----

### 1. НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Меры шероховатости эталонные ПРО-10 предназначены для передачи размера единицы длины в области измерений параметров шероховатости Ra, Rz и RSm и проведения поверки (калибровки) приборов, измеряющих параметры шероховатости, а также контурографов и микроскопов. На мерах могут быть определены и другие высотные и шаговые параметры.

### 2. ОПИСАНИЕ



Меры шероховатости эталонные ПРО-10 представляют собой кремниевые пластинки, на которых методом масочного травления сформирован периодический трапецидальный профиль. Для защиты от влияния атмосферы поверхность пластинок закрыта тонкой пленкой нитрида кремния. Для устойчивости в работе пластинки вклеены в массивное основание.

### 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Номинальное значение параметра <b>Ra</b> , мкм	----
Предел допускаемой относительной погрешности воспроизведения параметра Ra, ( $\Delta_0$ ), %	от 12 до 0.1 по ГОСТ 8.296-2015

### 4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Меры шероховатости эталонные ПРО-10	1 шт.
Футляр (на комплект мер)	1 шт.
Паспорт	1 экз.
Методика поверки МП203-9-2016 (на комплект мер)	1 экз.

### 5. ПОРЯДОК РАБОТЫ

- 5.1. Выдержать меры в закрытом футляре в течение времени, необходимым для устранения возможного образования конденсата.
- 5.2. Открыть футляр, достать из пакета меру, положить ее на рабочий стол. В случае если на мере имеются только частицы пыли, убрать их с поверхности меры струей чистого сухого воздуха. При загрязнении допускается очистка ватным тампоном: его надо слабо смочить чистым медицинским этиловым спиртом 95%, протереть им кремниевую пластинку, и напоследок провести им по поверхности от края до края с легким нажимом и малой скоростью так, чтобы за ним не осталось капелек спирта или разводов.
- 5.3. В соответствии с эксплуатационными документами поверяемого средства измерений установить в него меру и выполнить необходимые операции по калибровке или поверке средства измерения.
- 5.4. Убрать меру в футляр и закрыть его.

### 6. ПОВЕРКА

Первичная и периодическая поверки мер осуществляются по документу «Меры шероховатости эталонные ПРО-10. Методика поверки МП203-9-2016», утвержденному ФГУП «ВНИИМС» в сентябре 2016 года. Межповерочный интервал – 2 года.

### 7. УКАЗАНИЯ ПО МЕРАМ БЕЗОПАСНОСТИ

При обращении с мерами беречь их от ударов ввиду хрупкости кремниевой пластинки. Работать в перчатках, при вынимании мер из футляра/пакета не касаться рабочей поверхности. Не смачивать рабочую поверхность мер жидкостями за исключением случаев по п.5.2. Условия эксплуатации: диапазон рабочих температур +15°C...+25°C; относительная влажность воздуха не более 80%.

### 8. ТРЕБОВАНИЯ К УПАКОВКЕ И МАРКИРОВКЕ

Заводская упаковка мер должна быть в соответствии с ГОСТ 13762-86 и требованиями защиты степени IP55 по ГОСТ 14254-96. Маркировка мер должна содержать логотип изготовителя, знак утверждения типа, наименование, заводской номер, номинальное значение одного или нескольких метрологических параметров.

### 9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Техническое обслуживание осуществляется только при загрязнении мер, в соответствии с пунктом 5.2.

### 10. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие мер шероховатости эталонных ПРО-10 техническим характеристикам при соблюдении в работе с ними вышеуказанных мер безопасности. Гарантийный срок – 1 год от даты поставки по накладной.

### 11. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ЗАВОДСКОЙ ПРИЕМКЕ

Меры шероховатости эталонные ПРО-10 вышеуказанных заводских номеров успешно прошли заводскую приемку, соответствуют ТУ 3932-004-70281271-2016 и признаны годными для эксплуатации.

Подпись лица, ответственного за заводскую приемку: \_\_\_\_\_/Логинов В.Б./

Дата выпуска: « \_\_\_\_ » \_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.